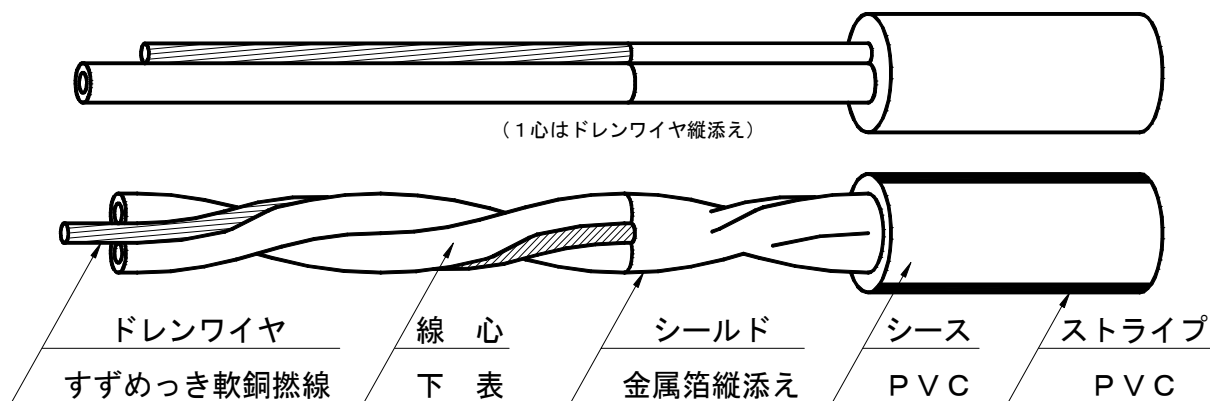


# 自動車用金属箔シールド電線

■特 徴 線心のまわりに金属箔を縦添えしたシールド線。ドレンワイヤはシールド部のアース用。編組及び横巻シールド線に比べて末端加工が容易で金属箔は使用環境に合わせてアルミ箔と銅箔を使い分けます。線心の種類によって各種があります。

■定格温度 線心の定格温度を適用。

■構造仕様



品名	呼び	線心			ドレンワイヤ		金属箔シールド厚さ (mm)	シース厚さ (mm)	仕上外径約 (mm)	参 考	
		種類	導体構成 (本/mm)	外径約 (mm)	構成 (本/mm)	計算断面積 (mm <sup>2</sup> )				タバ巻き標準条長 (m)	質量 (g/m)
CAVSAS	0.3×1	CAVS	7/円形圧縮	1.4	15/0.18	0.3817	0.04	0.5	3.3	500	18
	0.3×2	CAVS	7/円形圧縮	1.4	15/0.18	0.3817	0.04	0.5	4.0	350	23
	0.3×3	CAVS	7/円形圧縮	1.4	15/0.18	0.3817	0.04	0.5	4.6	250	30
	0.3×4	CAVS	7/円形圧縮	1.4	15/0.18	0.3817	0.04	0.5	4.9	250	36
	注1 0.3×5	CAVS	7/円形圧縮	1.4	15/0.18	0.3817	0.04	0.5	5.5	200	43
	注1 0.3×6	CAVS	7/円形圧縮	1.4	15/0.18	0.3817	0.04	0.5	5.9	150	49
	0.3×7	CAVS	7/円形圧縮	1.4	15/0.18	0.3817	0.04	0.5	5.9	150	54
	0.3×8	CAVS 中心AVS	7/円形圧縮 7/0.26	1.4 1.8	15/0.18	0.3817	0.04	0.5	6.4	150	62
	0.5×1	CAVS	7/円形圧縮	1.6	20/0.18	0.5087	0.04	0.5	3.7	400	23
	0.5×2	CAVS	7/円形圧縮	1.6	20/0.18	0.5087	0.04	0.5	4.3	300	29
	0.5×3	CAVS	7/円形圧縮	1.6	20/0.18	0.5087	0.04	0.5	4.8	200	38
	0.5×4	CAVS	7/円形圧縮	1.6	20/0.18	0.5087	0.04	0.5	5.3	200	46
	1.25×1	CAVS	16/円形圧縮	2.1	20/0.18	0.5087	0.04	0.5	4.2	300	32
1.25×2	CAVS	16/円形圧縮	2.1	20/0.18	0.5087	0.04	0.5	5.3	200	47	
AVSSCS	0.3f×1	AVSS	19/0.16	1.4	15/0.18	0.3817	0.03	0.5	3.3	500	19
	0.3f×2	AVSS	19/0.16	1.4	15/0.18	0.3817	0.03	0.5	4.0	350	24
	0.3f×3	AVSS	19/0.16	1.4	15/0.18	0.3817	0.03	0.5	4.6	250	30
	0.3f×4	AVSS	19/0.16	1.4	15/0.18	0.3817	0.03	0.5	4.9	250	367
	注1 0.3f×5	AVSS	19/0.16	1.4	15/0.18	0.3817	0.03	0.5	5.5	200	44
	注1 0.3f×6	AVSS	19/0.16	1.4	15/0.18	0.3817	0.03	0.5	5.9	150	50
	0.5f×1	AVSS	19/0.19	1.6	20/0.18	0.5087	0.03	0.5	3.7	400	23
	0.5f×2	AVSS	19/0.19	1.6	20/0.18	0.5087	0.03	0.5	4.3	300	33
	0.5f×3	AVSS	19/0.19	1.6	20/0.18	0.5087	0.03	0.5	4.8	250	38
	0.5f×4	AVSS	19/0.19	1.6	20/0.18	0.5087	0.03	0.5	5.3	200	47
	0.5f×5	AVSS	19/0.19	1.6	20/0.18	0.5087	0.03	0.5	5.9	150	54
	0.75f×2	AVSS	19/0.23	1.8	20/0.18	0.5087	0.03	0.5	4.7	250	36
	2f×1	AVSS	37/0.26	2.6	20/0.18	0.5087	0.03	0.5	4.7	250	36